

# **EINZIGARTIGE HOLZWERKSTOFFE**

STRUKTURIERTE RELIEFPLATTEN





# **VD-Werkstätten**

#### Spezialist für Formteile und Reliefplatten

Seit Entstehung des Unternehmens im Jahr 1967 haben wir uns durch stetige Investitionen und Innovationen zu einer festen Größe am internationalen Markt im Bereich Formteile und Prägeplatten entwickelt.

Unsere Expertise liegt in der Produktion von anspruchsvollen Formteilen und einzigartigen Prägeplatten aus Holzwerkstoffen, die für alle Bereiche des Innenausbaus geeinget sind.

#### Industrie, Handel, und Architekten

Zu unseren Kunden gehören namenhafte Hersteller der Möbelindustrie, unsere weltweiten Handelspartner für das Holz in Form Sortiment, sowie Architekten und Planungsbüros.

#### Steitige Weiterentwicklung

Eine eigene Entwicklungsabteilung, modernster Werkzeugbau und ein hochmodernes Werk sind der Garant für eine anspruchsvolle Fertigung und höchste Qualität unserer Produkte.

Die Kommunikation mit Designern und Architekten lässt uns unmittelbar auf neue Trends reagieren, weswegen unsere Produktpalette ständig wächst.

#### **Hohe Fertigungstiefe**

Ob Standardplatte, Halbfertigteil, oder montagefertiges, kartonverpacktes Möbelelement – 130 Mitarbeiter sorgen für eine qualitätskonforme Fertigung, die keinen Kundenwunsch offen lässt.





# **Holz in Form**

#### Ein Produkt der VD-Werkstätten

Holz in Form steht für unser Produktsortiment der Prägeplatten, welche durch ein einzigartiges und patentiertes Prägeverfahren von den VD-Werkstätten hergestellt und unter dem Markennamen Holz in Form vertrieben wird.



#### Von der Natur inspiriert

Wir lassen uns von den unverwechselbaren Strukturen der Natur inspirieren und schaffen dadurch einzigartige Oberflächen, welche ein höchtes Maß an Authentizität mit den Vorteilen moderner Holzwerkstoffen kombieren.

## **Einzigartig trotz industrieller Fertigung**

Holz in Form Platten sind im Verbund geprägte Reliefplatten mit speziell entwickelten Furnier- oder Melaminharzaufbauten, welche auf eine entspreches Trägermaterial geprägt werden.

#### Vorteile im Überblick

- Hohe Formstabilität
- Resistente Oberfläche
- Problemlose Wiederbeschaffung
- Vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten





**2602 Flamed Wood** Seite 6





**2578 Rough Old Wood** Seite 10



2512 Old Nature Seite 12



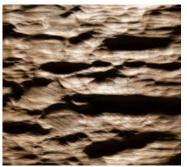
**2491 Antikwood** Seite 14



**2487 Borke** Seite 16



**2590 Chopped Wood**Seite 18



**2584 Smooth Bark** Seite 20



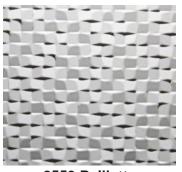
2468 Spalt Seite 22



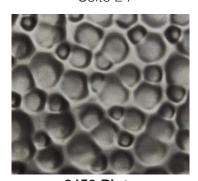
**2596 Rinde** Seite 24



**2511 Blockwood** Seite 26



**2553 Paillette** Seite 28



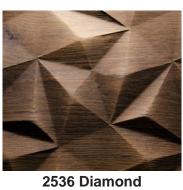
**2450 Pluto** Seite 30



2528 Prisma Seite 32



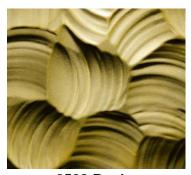
**2561 Small Diamond** Seite 34



Seite 36



2551 Big Diamond Seite 38



**2508 Rocks** Seite 40



2252 Schilf Seite 42



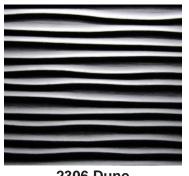
2201 Wave Seite 44



**2261 Sisal** Seite 46



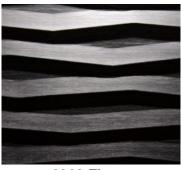
2395 Phyton Seite 48



2306 Dune Seite 49



2344 Ocean Seite 50



**2369 Flame** Seite 52



2451 Split Seite 54



2432 Groove Seite 56



2555 Hufnagel Seite 57



2552 Trapez Seite 58



2567 Deep Groove II Seite 60





Schwarz

Flamed Wood verkörpert verkohltes Holz detailgetreu ohne tatsächlich verbrannt zu sein. Durch Verprägen der Furnierschichten entsteht kein verbrannter Geruch.

Plattenformate 2450 x 1050 mm

Trägermaterial N

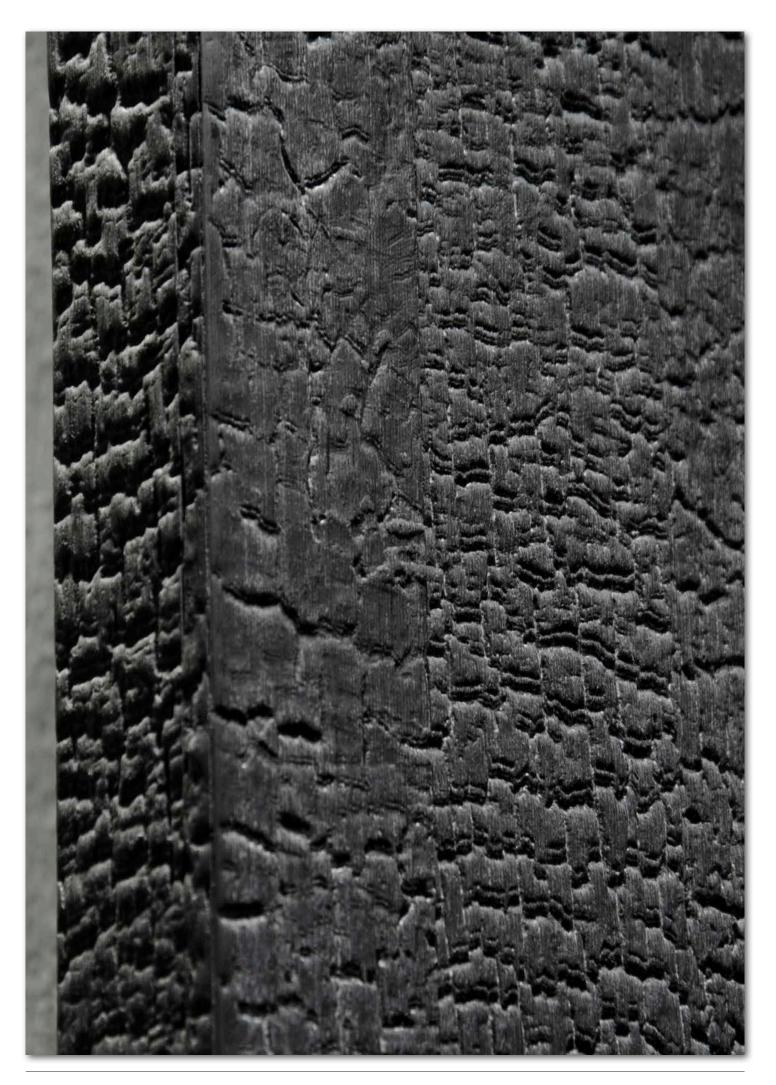
MDF schwarz (9mm) Spanplatte (20 mm)

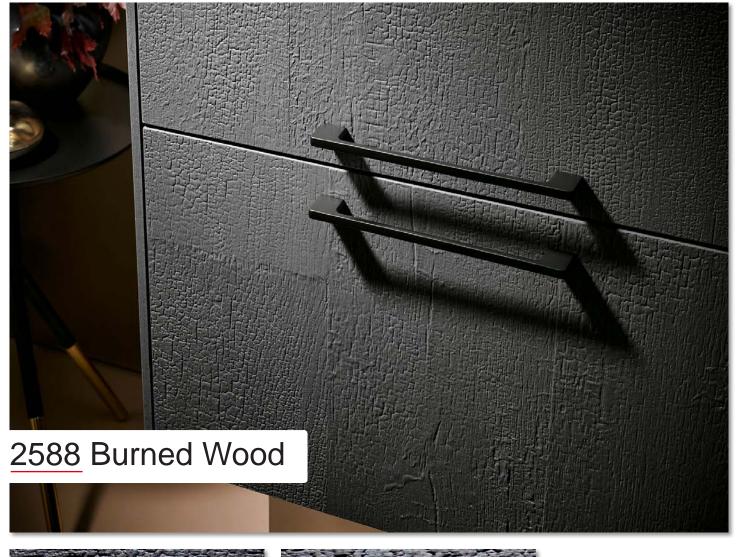
Stärken

9 mm / 20 mm

Rapport

Kein Strukturrapport









Schwarz

Schwarz Asche Optik lackiert

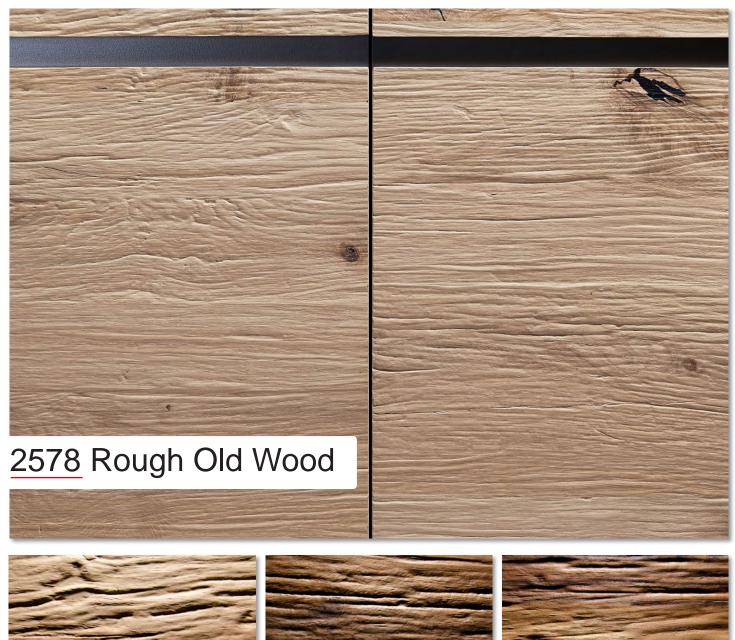
Burned Wood verkörpert verkohltes Holz detailgetreu ohne tatsächlich verbrannt zu sein. Durch Verprägen der Furnierschichten entsteht kein verbrannter Geruch.

Plattenformate 3135 x 1270 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 19,5 mm Rapport Kein Strukturrapport













Eiche geräuchert

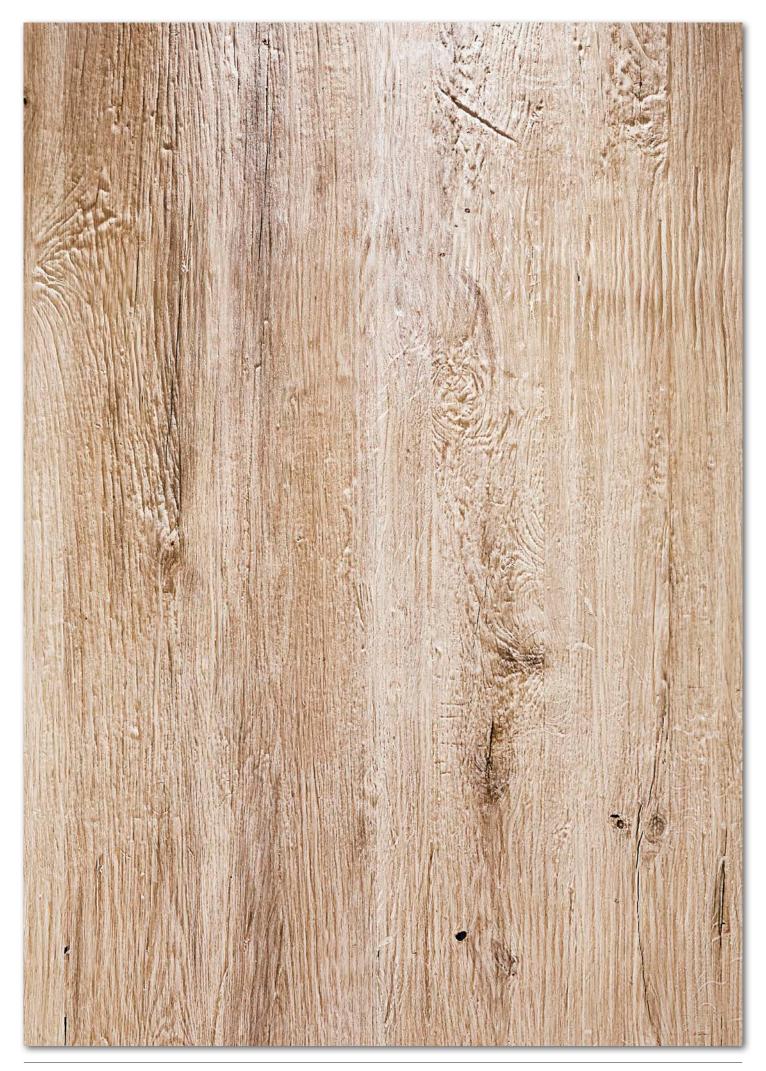
Lärche geräuchert

Asteiche rustikal

Rough Old Wood stellt die Struktur ausgewaschenen Holzes dar. Die Oberfläche der markanten Verprägung ist eher glatt als rau beschaffen.

Plattenformate 3135 x 1270 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport





Eiche natur

Old Nature stellt die rustikale Oberfläche aufgearbeiteter Altholzbalken dar. Die authentische Oberfläche entsteht durch Verwendung von Echtholzfurnieren.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm Trägermaterial MDF schwarz

3135 x 1270 mm

Stärken 6,5 mm / 10 mm / 19,5 mm Rapport Kein Strukturrapport



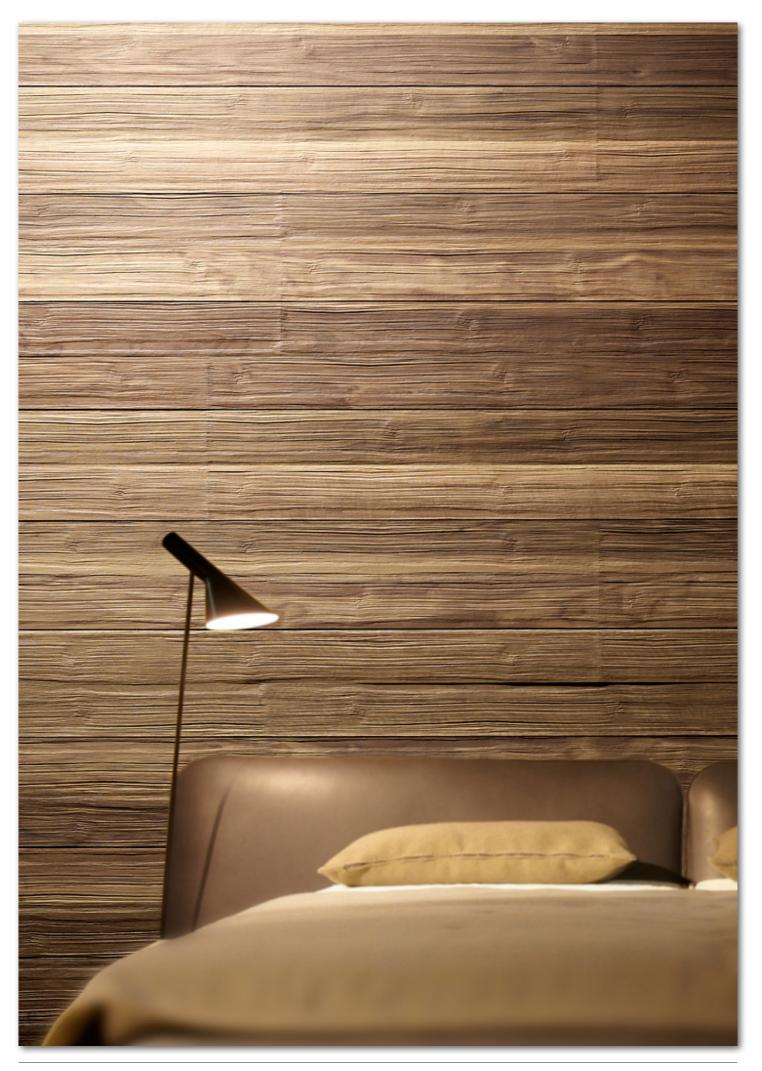


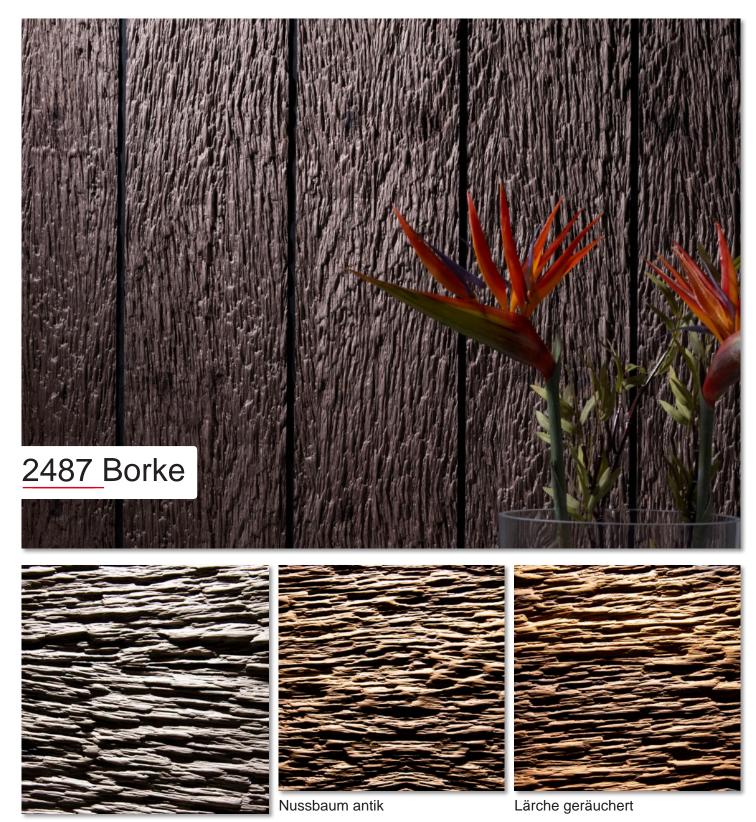
Roseneiche

Antikwood verkörpert die Erscheinung alten Holzes durch Verwendung echter Altholz Furniere in Verbindung mit einer Oberfläche, die leicht gebürstet erscheint.

Plattenformate 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm Trägermaterial Vollholzaufbau (5 mm) Sperrholz (18,5 mm)

Stärken 5 mm / 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport





Altholz grau

Borke stellt die äußerste Schutzschicht des Baumes dar. In den tiefen Bereichen wird das Furnier bewusst zum Reißen gebracht, um eine authentische Optik zu erzielen.

Plattenformate 2450 x 1050 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 21 mm Rapport Kein Strukturrapport







Chopped Wood ist verprägt wie von Hand gehacktes Altholz, besitzt aber eine geschlossene und strapazierfähige Oberfläche.

Plattenformate 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport







Eiche rustikal

Smooth Bark ist an die Struktur glatter Baumrinde angelehnt und ist durch Vertiefungen mit bis zu 5,6 mm strukturiert, welche interessante Licht- und Schatteneffekte erzeugen.

Plattenformate 2450 x 635 / 2450 x 1050 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 21 mm Rapport Kein Strukturrapport







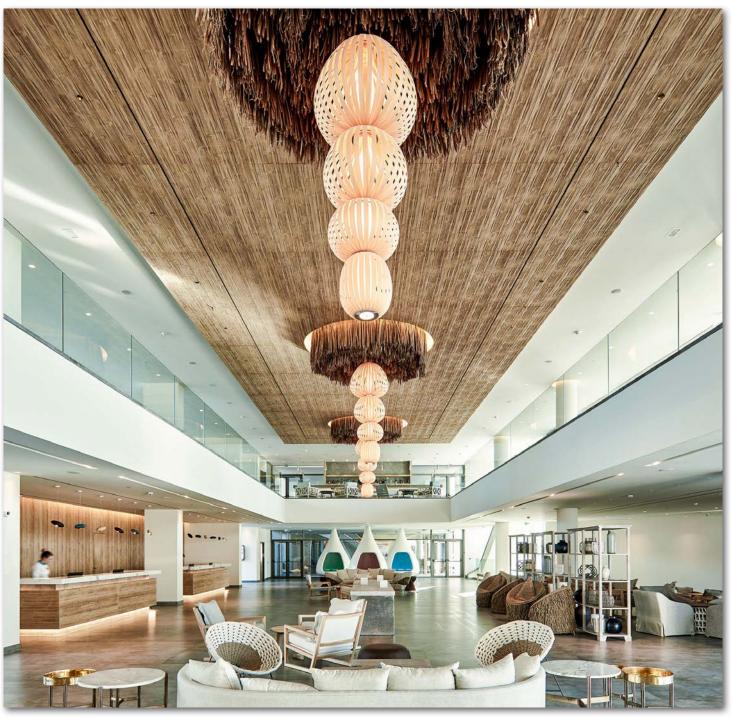
Spalt repräsentiert das traditionell von Hand geschlagene Spaltholz mit seiner markanten Struktur, die durch Spalten entlang der Holzfaser entsteht.

Plattenformate 2450 x 635 / 635 x 2450 mm Trägermaterial

2450 x 1050 mm

Stärken 21 mm Rapport Kein Strukturrapport

Sperrholz







Eiche geräuchert

Rinde stellt nahezu naturgetreu Eichenrinde dar, ohne dabei zu rieseln oder brüchig zu werden. Die Oberfläche ist bereits fertig lackiert und als großformatige Platte erhältlich.

Plattenformate 2450 x 1050 mm Trägermaterial Mehrschichtaufbau

Stärken 22 mm Rapport Kein Strukturrapport





Stärken

Blockwood erinnert an die Oberfläche tief strukturierten Treibholzes. Mit einer maximalen Verprägetiefe von 8,8 mm ist Blockwood die tiefste aller authentischen Strukturen.

Plattenformate 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm Trägermaterial S

Spanplatte / Sperrholz

2450 x 635 mm

21 mm

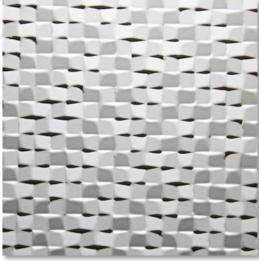
Rapport

Kein Strukturrapport









Grundierfolie

Pailletten wirkt mit seiner besonders feingliedrigen Struktur wie echte Schmuck-Pailletten. Jede Paillette misst 10 x 10 mm.

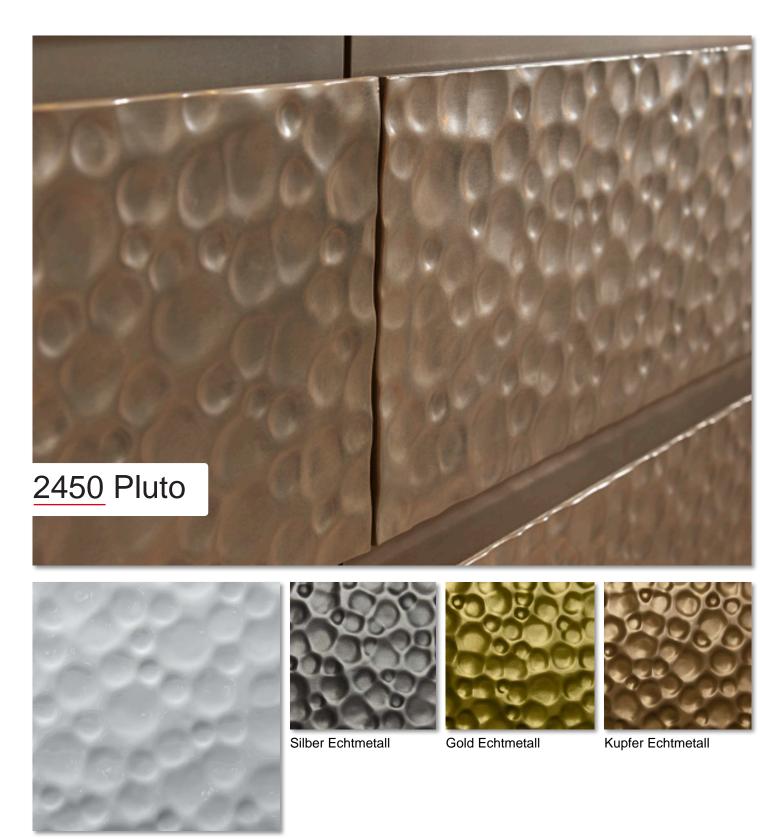
Plattenformate 2450 x 1050 mm Trägermaterial

3135 x 1270 mm

Stärken 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport

Spanplatte





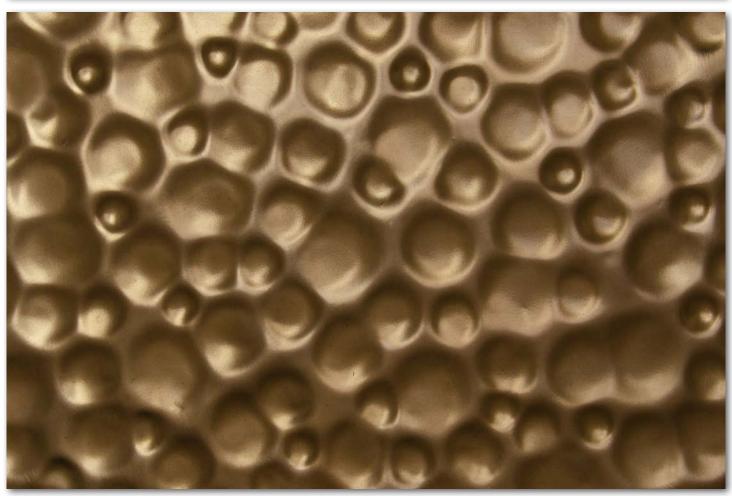
Grundierfolie

Pluto verkörpert die charakteristische Krateroberfläche des gleichnamigen Planeten. In Verbindungen mit speziellen Effektlackierungen entfaltet Pluto eine interessante Wirkung.

Plattenformate 3135 x 1270 mm Trägermaterial Spanplatte

Stärken 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport









Grundierfolie

Prisma kombiniert jeweils vier identische Prismen zu gleich großen Kacheln, welche bei indirekter Beleuchtung einen interessanten Tiefeneffekt erzeugen.

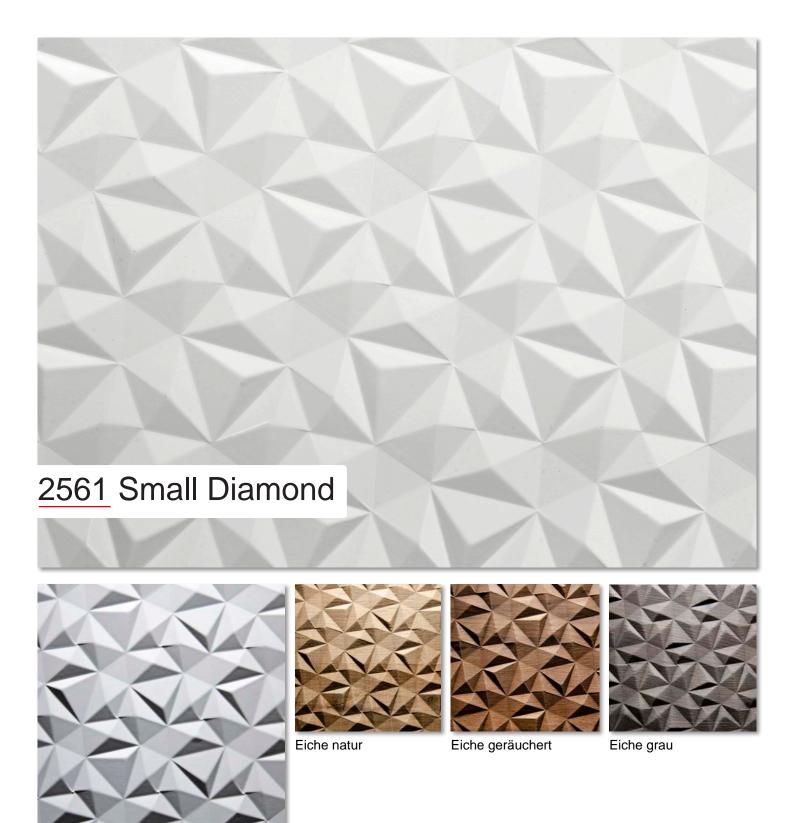
Plattenformate 1270 x 3135 mm Trägermaterial MDF (4,5 mm)

Spanplatte (18,5 mm)

Stärken 4,5 mm / 18,5 mm Rapportmaß

1200 x 3100 mm Im Raster 100 x 100



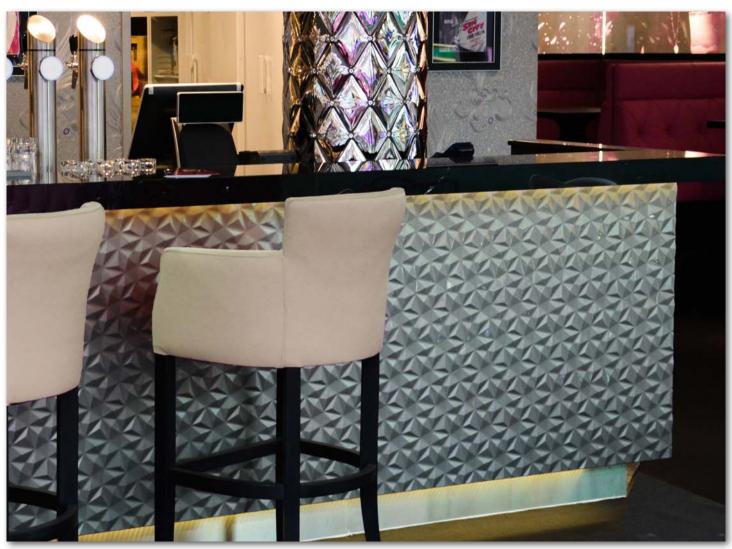


Grundierfolie

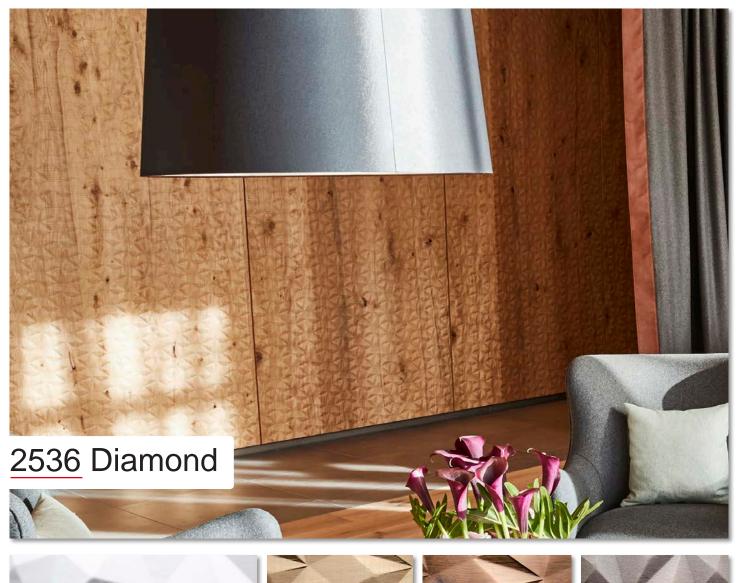
Small Diamond ist inspiriert von den perfekten Facetten echter Diamanten.

Plattenformate 2450 x 1050 mm Trägermaterial Spanplatte

**Stärken** 18,5 mm **Rapportmaß** 2448,8 x 964,5 mm Im Raster 111,31 x 96,45















Eiche natur

Eiche geräuchert

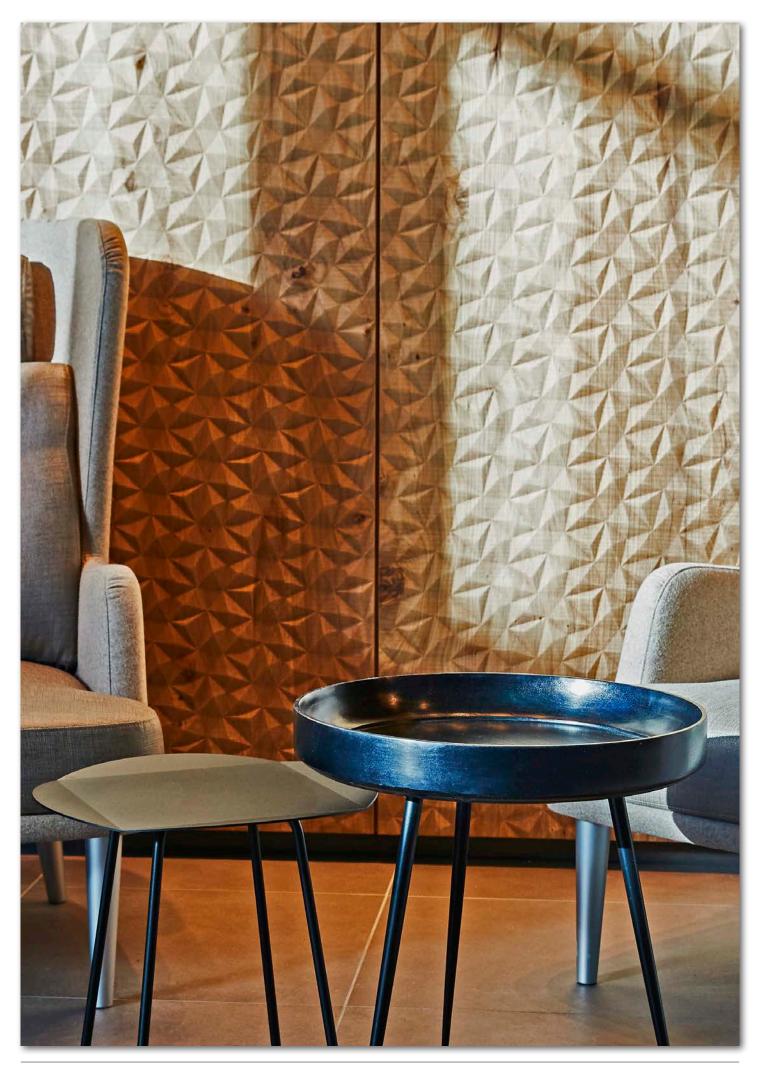
Eiche grau

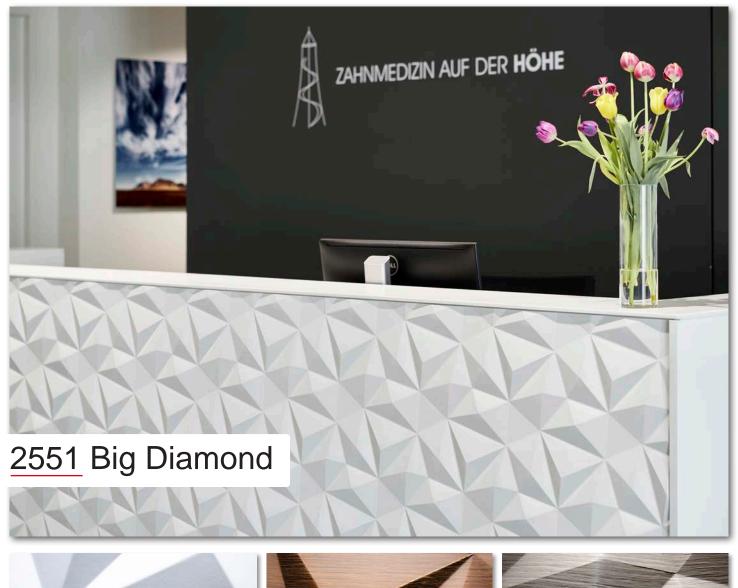
Grundierfolie

Diamond ist inspiriert von den perfekten Facetten echter Diamanten.

Plattenformate 3135 x 1270 mm Trägermaterial Spanplatte

**Stärken** 18,5 mm **Rapportmaß** 3122 x 1164 mm Im Raster 446 x 388











Eiche geräuchert

Eiche grau

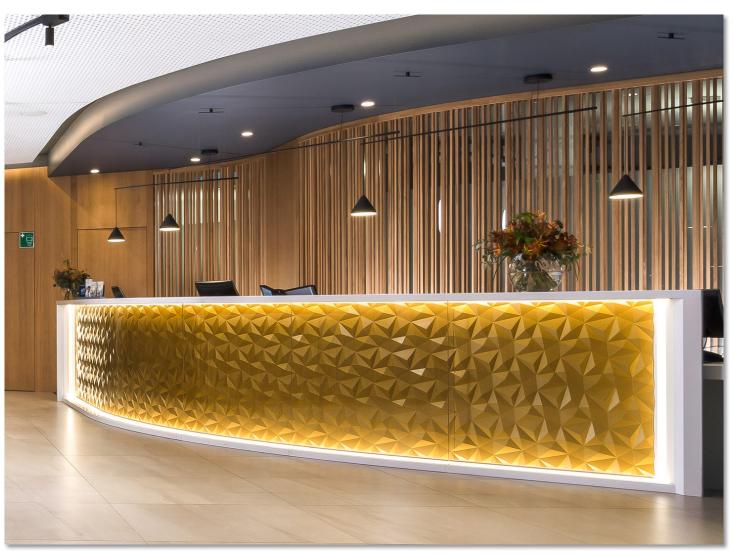
Grundierfolie

Big Diamond ist inspiriert von den perfekten Facetten echter Diamanten.

Plattenformate 2450 x 1050 mm Sperrholz **Trägermaterial** 

2490 x 862 Rapportmaß Stärken 34 mm

Im Raster 498 x 431

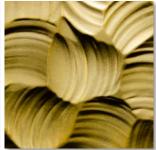














Silber Echtmetall

Gold Echtmetall

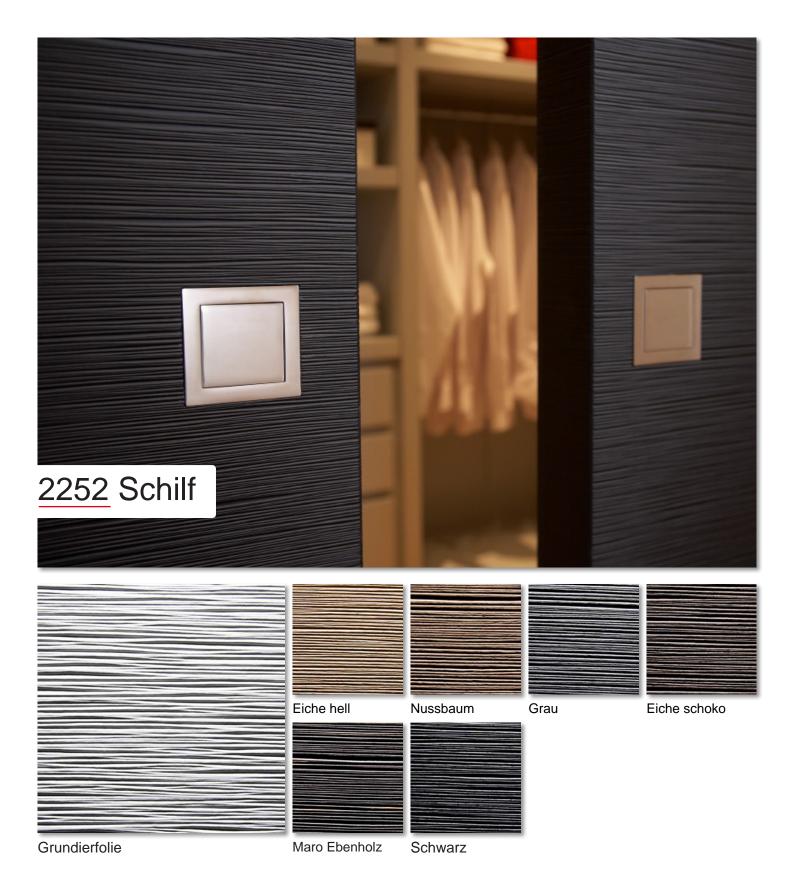
Bronze Echtmetall

Grundierfolie

Rocks ist inspiriert von der Textur ausgehöhlten Steines, wie sie normalerweise im Inneren von Höhlen zu finden ist.

Plattenformate 1242 x 3100 mm Trägermaterial Spanplatte





Schilf erinnert mit seiner feinen Struktur an die Form dünner Schilfgräser. Die feine Oberfläche mit wenig Tiefe ist sehr geradlinig und elegant.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm Trägermaterial MDF

3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

Stärken 1,7 mm / 4,5 mm / 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport





Stärken

Wave erinnert an die natürliche und seichte Wellenbewegung des Wassers. Die geschwungene Struktur ergibt in Kombination mit speziellen Furnieren eine elegante Optik.

**Plattenformate** 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm

3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

2,5 mm / 4,5 mm / 18,5 mm

Trägermaterial MDF

**Rapport** Kein Strukturrapport







Sisal erinnert an die Blätter der Sisal-Agave. Die feine und leicht wellig verlaufende Oberfläche wirkt äußerst filigran und klassisch, bei einer maximalen Veprägetiefe von 1,3 mm.

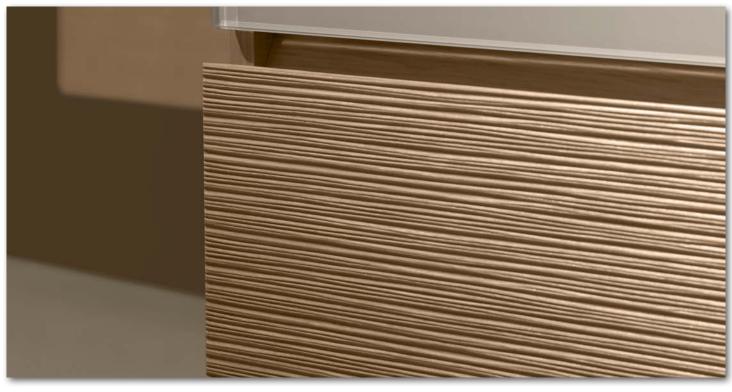
**Plattenformate** 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm

3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

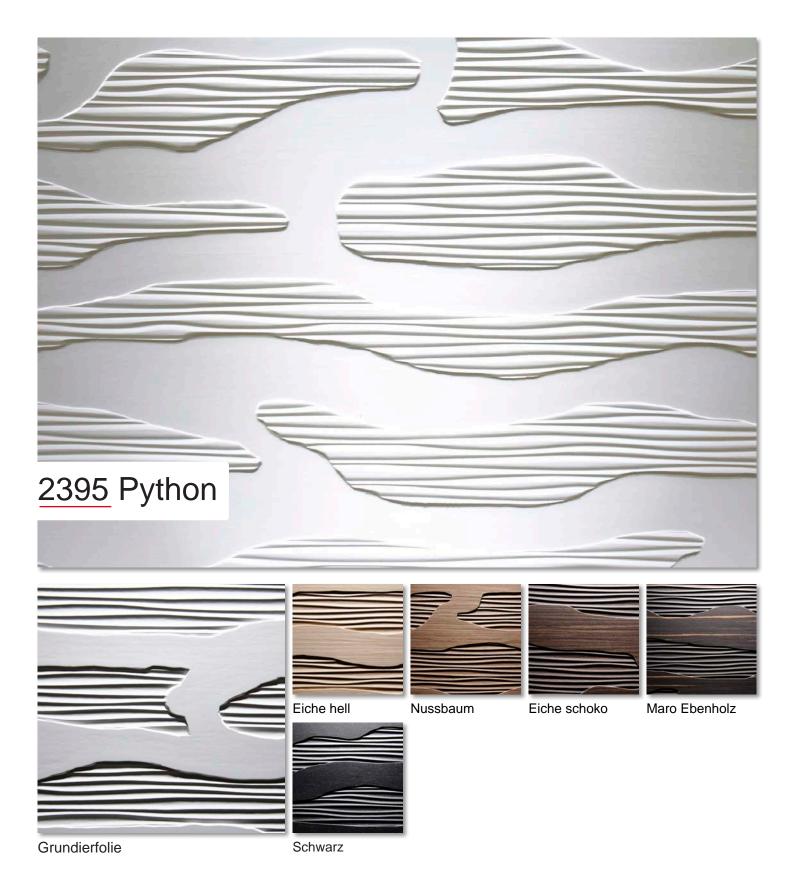
**Stärken** 4,5 mm / 18,5 mm

Trägermaterial MDF

Rapport Kein Strukturrapport







Python ist inspiriert von der auffälligen Hautfärbung der Königspython. Die Struktur kombiniert glatte Flächen mit geprägten Bereichen im Wave Muster.

Plattenformate 1050 x 2450 mm Trägermaterial MDF

**Stärken** 4,5 mm / 18,5 mm **Rapportmaß** 1050 x 2450

Im Raster 1050 x 2450



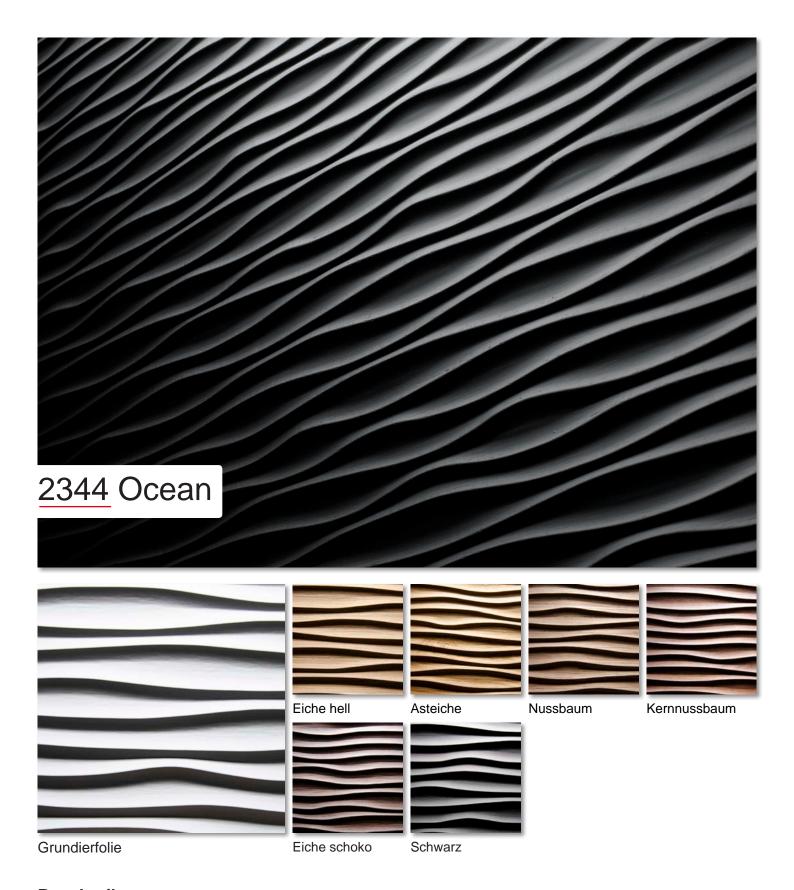
Dune ist inspiriert von den gleichmäßigen Wellenspuren, die der Wind in Sänddünen hinterlässt. Die Wellen verlaufen leicht geschwungen mit Abständen von 10 – 15 mm zueinander.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm Trägermaterial

3135 x 1270 mm

Stärken 4,5 mm / 18,5 mm Rapportmaß Kein Strukturrapport

**MDF** 



Stärken

Ocean ist inspiriert von den großen und groben Wellenbewegungen des Ozeans. Die tiefe und weite Struktur enthält Wellentälern von max. 25 mm Breite.

**Plattenformate** 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm

3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

9 mm / 21 mm

Trägermaterial MDF

Rapportmaß

3125 x 1250 / 1250 x 3135 Im Raster 625 x 625





Grundierfolie

Stärken

Schwarz

#### **Beschreibung**

Flame repräsentiert die natürliche Bewegungsform einer Flamme. Die ungleichmäßige Abfolge erzeugt besonders interessante Licht- und Schatteneffekte.

**Plattenformate** 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm

3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

9 mm / 21 mm

**Trägermaterial** N

MDF

Rapportmaß

3125 x 1250 / 1250 x 3125 Im Raster 625 x 625



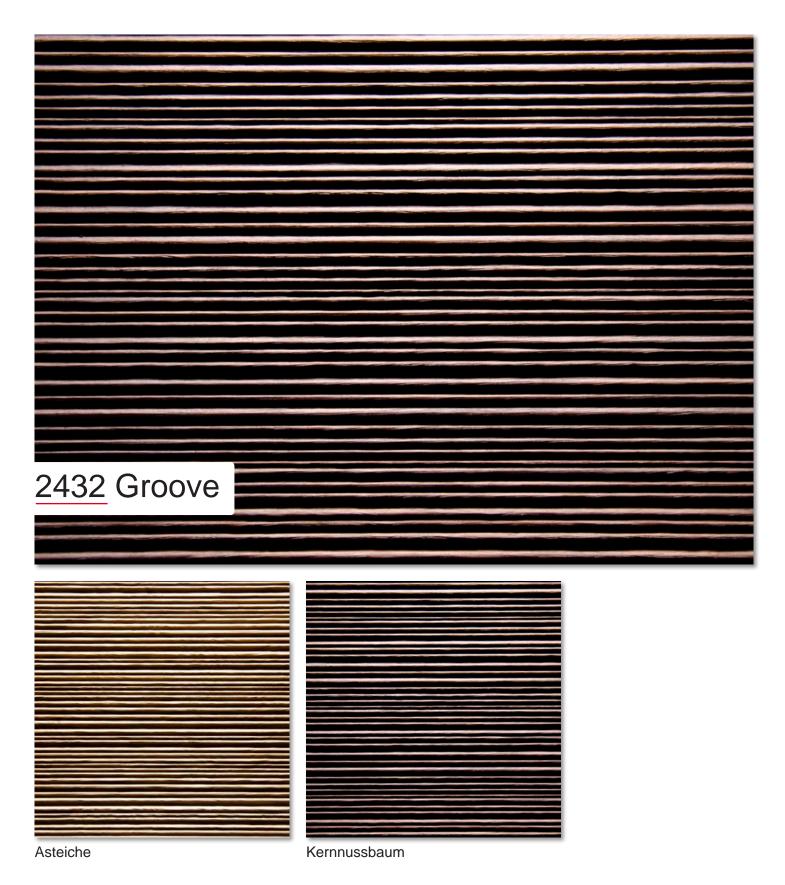


Split ist inspiriert von der Struktur gesplitterten Holzes. Die besonders feine Rissstruktur wirkt authentisch und echt.

Plattenformate 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 21 mm Rapport Kein Strukturrapport





Groove erhält durch die tiefen und gleichmäßigen Auskerbungen ein elegantes und klassisches Riffelprofil.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm Trägermaterial Spanplatte

1270 x 3135 mm

Stärken 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport



Hufnagel stellt die gleichmäßige Aneinanderreihung kleinster Hufnägel von jeweils ca. 4 x 4mm Größe dar.

Plattenformate  $2450 \times 1050 / 3135 \times 1270 \text{ mm}$  Trägermaterial MDF

Stärken 4,5 mm / 18,5 mm Rapport Kein Strukturrapport



Grundierfolie

### **Beschreibung**

Trapez ist eine geradlinige und flache Struktur mit trapezförmigen Lamellen von ca. 15 mm Breite.

Plattenformate 2450 x 1050 / 1050 x 2450 mm Trägermaterial

3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm

Rapport

Sperrholz

Stärken

18,5 mm

Kein Strukturrapport



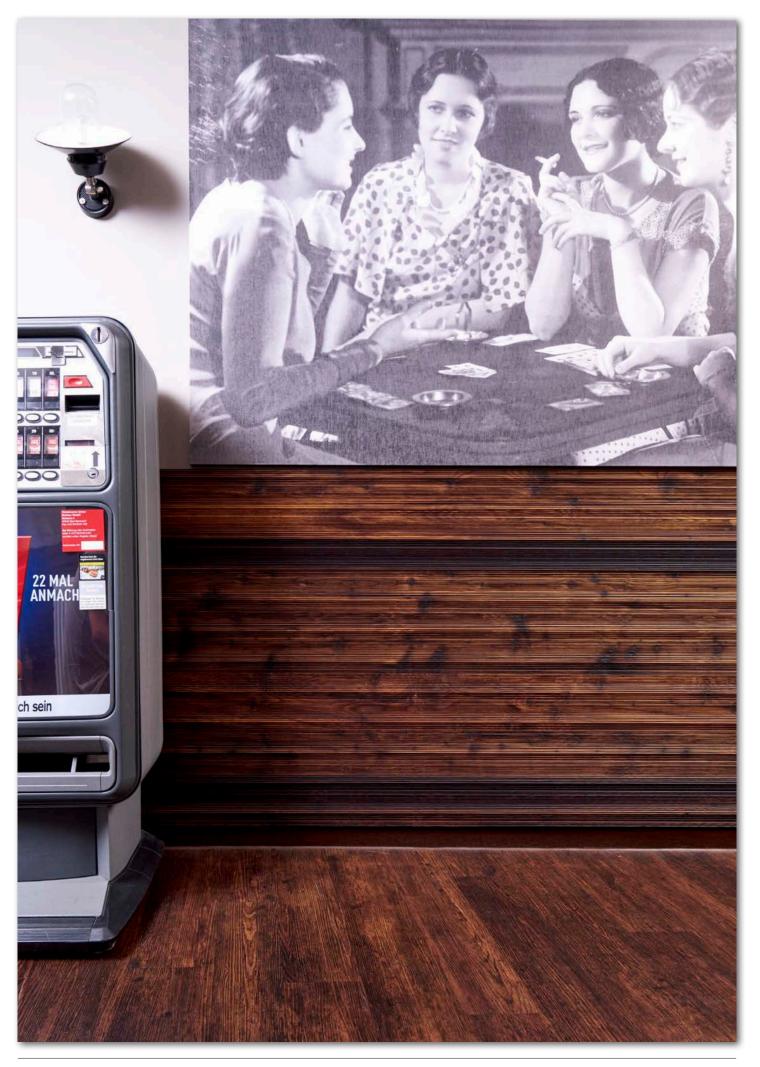


Asteiche rustikal

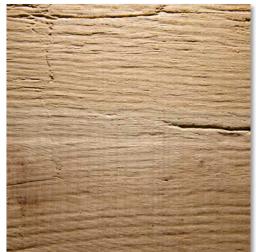
Deep Groove II erhält durch die tiefen und gleichmäßigen Auskerbungen ein elegantes und klassisches Riffelprofil.

Plattenformate 3135 x 1270 / 1270 x 3135 mm Trägermaterial Sperrholz

Stärken 22,5 mm Rapport Kein Strukturrapport











Eiche Natur

Eiche Grau

Eiche Geräuchert

Die Tischplatte Old Nature ist eine Kombination aus der Platte Old Nature mit echter Baumkante in gewellt oder gerade.

Plattenformate max. 3135 x 1270 mm

Trägermaterial Spanplatte

Stärken 38 mm

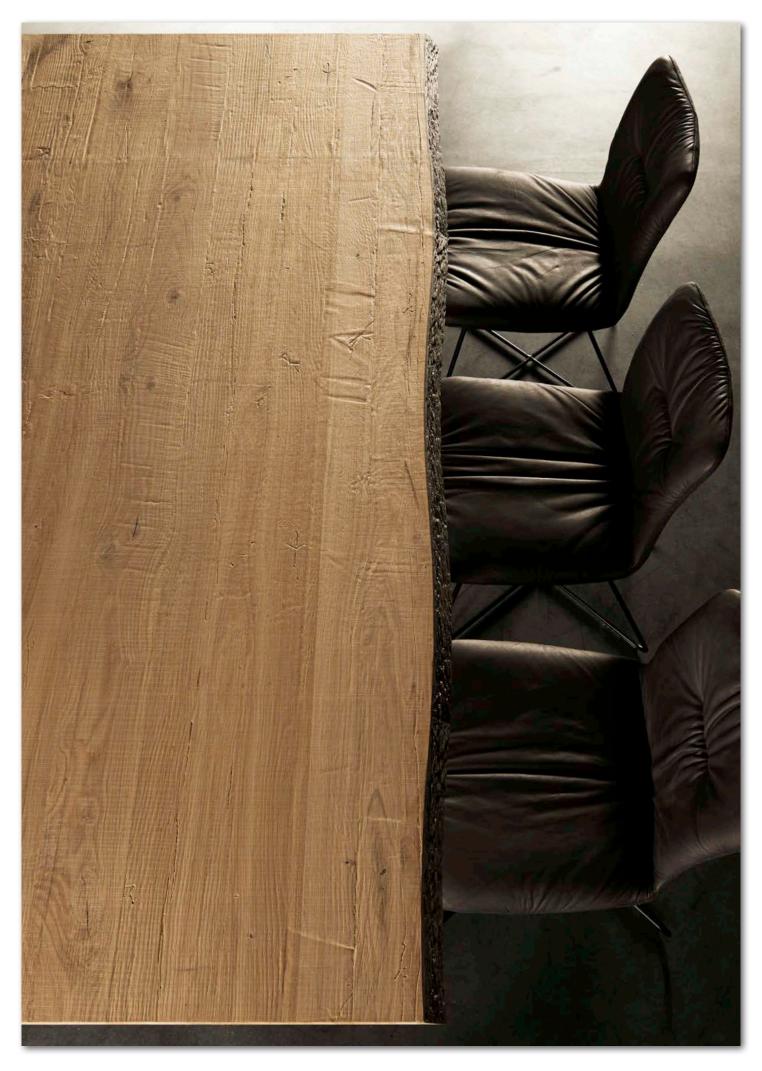
Kante quer Furnierkante glatt

Hirnholz

Kante längs Borke Prägekante

90° gerade

35° gerade 35° gewellt









Schwarz

Schwarz Asche Optik lackiert

Die Tischplatte Burned Wood ist eine Kombination aus der Platte Burned Wood mit Smooth Bark Kante in gewellt oder gerade.

Plattenformate max. 3135 x 1270 mm

Trägermaterial Spanplatte

Stärken 38 mm

Kante quer Furnierkante glatt

Kante längs Smooth Bark Prägekante

90° gerade 35° gerade 35° gewellt







2512 Old Nature

2491 Antikwood 2468 Spalt

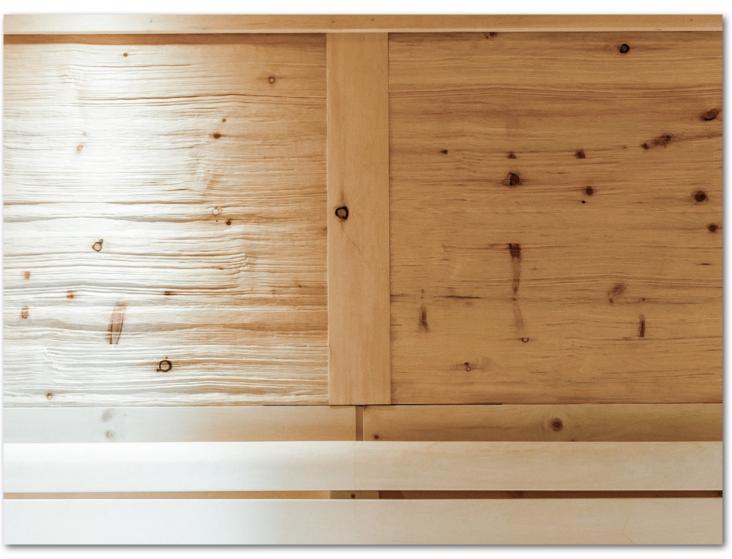
Holz in Form Sauna Platten sind nach ÖLNORM M 6219-1 getestet und saunatauglich. Die Platten sind schadstofffrei verleimt und haben selbst bei 120° minimale Emissionen.

**Plattenformate** 2450 x 625 mm **Oberflächen** Hemlock

Trägermaterial Sperrholz — Asteiche rustikal Zirbe

Stärken 16 mm Fichte rustico

Robinie





# Verarbeitunshinweise

#### **Lagerung**

- Jederzeit fach, komplett aufliegend auf einer Palette lagern
- Schützen Sie die Platten vollfächig mit einer Abdeckplatte
- Gut belüftet, trocken, und ohne Einwirkung von Frost und/oder Feuchtigkeit lagern
- Schützen Sie Furnierplatten gegen Sonnenlichteinstrahlung
- Niemals stehend, weder längs noch quer, lagern oder transportieren
- Legen Sie Schaumfolie zwischen die Platten, um Druck- und Scheuerstellen zu vermeiden

#### Verarbeitung & Schrauben

- Vor der Bearbeitung Platten ausreichend konditionieren
- Bei mechanischer Bearbeitung muss die zu bearbeitende Fläche möglichst vollfächig auf egen
- Leichtes Vorbohren beim Schrauben, um ein Spalten der Platte zu vermeiden
- Für rapportfähige Modelle berücksichtigen Sie die Rapportmarken auf der Vorderseite der Platte
- Dünne Platten bis 4,5 mm Stärke können bis zu einem Radius von 600 mm oder größer gebogen werden

#### <u>Sägen</u>

- Verwenden Sie scharfe Hartmetallsägeblätter
- Arbeiten Sie mit geringer Vorschubgeschwindigkeit, ca. 5 Meter pro Minute
- Stellen Sie das Sägeblatt nicht zu hoch ein
- Vorritzen nicht unbedingt notwendig

#### Fräsen & Bohren

- Für Fräsen und Pro ieren sollten Sie hartmetallbstückte Werkzeuge einsetzen
- Es können die üblichen Werkzeuge und Maschinen aus der Holzwerkstoffbearbeitung eingesetzt werden

#### Kanten & Lackieren

- Lesen Sie unsere gesonderten Verarbeitungshinweise "Kante und Oberfäche"
- Fehlende Bekantung kann zu Rissen im Material führen
- Wir empfehlen 2K PUR Lacke auf Lösungsmittelbasis
- Nicht mit herkömmlicher Wandfarbe streichen
- Alle verwendeten Furniere k\u00f6nnen nicht ohne Weiteres gebeizt oder ge\u00f6lt werden.
  (Wir bitten hierbei immer um vorherige R\u00fccksprache mit unserem Haus.)

#### Kleben & Verleimen

- Handelsübliche Holzleime und -kleber können verwendet werden
- Gleicher, homogener Aufbau für Materialien, die aufgedoppelt werden, ist notwendig
- Kleben Sie unsere Platten nicht direkt auf Wände. Verwenden Sie entsprechende Befestigungs- beschläge

#### **Verpackung**

- Vollfächig aufliegend auf Palette
- Legen Sie Schaumfolie oder Wellpappe zwischen die Platten als Schutz
- Für den Transport gleichmäßig umreifen und fxieren

#### **Entsorgung**

• Thermische Verwertung der Reliefplatten sind unproblematisch (kein PVC)

# Kantenbearbeitung



Kanten der Strukturplatten auf konventionellen Kantenbeschichtungsmaschinen mit ausreichend Überstand beschichten.



Kanten der Strukturplatten auf konventionellen Kantenbeschichtungsmaschinen mit ausreichend Überstand beschichten.



Überstände mit Profilfräser nacharbeiten. Es ist notwendig einen Anlaufring zur sauberen Führung zu montieren.



Enge Strukturverläufe müssen mit geeigneten Schleifpapierträgern nachgearbeitet werden.



Kante anschließend mit Schleifschwamm (Körnung ca.100) nacharbeiten. Dabei in Strukturlaufrichtung über die Kante schleifen.



Struktur anschließend mit einer feinen Kupferdrahtbürste in Strukturrichtung säubern.





#### VD-Werkstätten GmbH & Co. KG

Am Hasselbruch 3 32107 Bad Salzuflen Deutschland

+49 5208 957 77 0 info@vd-werkstaetten.de www.vd-holzinform.de

Für Druckfehler und Irrtümer übernehmen wir keine Haftung. Alle Bilder dienen lediglich zu illustrationszwecken. Drucktechnisch bedingte Farbabweichungen sind möglich.

Stand: 07.01.2019